

TECHNOLOGIE  
MATURITNÍ TÉMATA

Obor: Mechanik seřizovač TEC

Rok: 2020/2021

Vypracoval: Ing. Hanus Vlastimil



1. Řezná síla a řezný odpor; korekce nástrojů
2. Povlakované břitové destičky ze slinutých karbidů; tolerance tvaru a polohy
3. Třískové řezání kovů; výrobní postup
4. Vrtání a vyvrtávání; souřadnicové systémy CNC obráběcích strojů
5. Vznik třísky – řezný klín; tolerování rozměrů
6. Broušící materiály; soustružení závitů; kluzná vedení CNC strojů
7. Nástrojové oceli; obrábění vysokými rychlostmi a vysokými výkony
8. Soustružení kuželových ploch; valivá vedení CNC strojů; žíhání
9. Geometrie soustružnického nože; výrobní postupy; interpolace při CNC programování
10. Optimalizace obrábění; řezné nástroje pro CNC stroje; elektrochemické obrábění
11. Trvanlivost břítu nástroje; výrobní postup – hřídel;
12. Technické železo a ocel, dokončovací operace
13. Obrobitelnost materiálu; frézování ozubení dělicím způsobem
14. Teplo a teplota při obrábění; broušení; cementování
15. Vyhrubování otvorů; odměřování dráhy u CNC strojů; popouštění a zušlechťování

- 16. Vystružování; posuvové soustavy CNC strojů; nitridování a nitrocementování**
- 17. Stříhání kovů; výrobní postup – ložiskové těleso; obrábění vodním paprskem**
- 18. Nárůstek; frézování ozubení odvalovacím způsobem; elektrojiskrové obrábění**
- 19. Opatření břitu nástroje; výměna obrobků na CNC strojích; obrábění laserem**
- 20. Slinuté karbidy; hoblování a obrážení**
- 21. Vlastnosti materiálů, mechanické a technologické zkoušky**
- 22. Tepelné a chemicko-tepelné zpracování, upínání obrobků při frézování**
- 23. Sváření, CNC soustružení**
- 24. Nekonvenční metody obrábění, nástrojové materiály**
- 25. Slévání, části CNC strojů**

Vypracoval:                    Ing. Vlastimil Hanus